

RBEW14A

Macchina alimentatrice svolgitore per cavi

Unità di prefeeding per l'alimentazione controllata di tamburi cavo verso linee di taglio, spelatura, crimpatura e altre lavorazioni automatiche. Il sistema abbina motore trifase con riduttore, controllo inverter e regolazione della tensione tramite contrappeso per rendere più fluido l'avanzamento del cavo.



Alimentazione stabile

Riduce strattoni e irregolarità di trascinamento verso la macchina a valle.

Controllo tensione

La posizione del contrappeso consente di regolare la tensione del cavo.

Struttura industriale

Telaio in acciaio al carbonio per robustezza e utilizzo continuativo.

Controllo velocità

Inverter multi-velocità con regolazione secondo l'altezza della ruota di accumulo.

Descrizione applicativa

La RBEW14A è adatta alla gestione di bobine o tamburi cavo in alimentazione a macchine automatiche. È indicata nei reparti di cablaggio quando serve migliorare regolarità di avanzamento, controllo della tensione e gestione di bobine pesanti o ingombranti.

Dati tecnici principali

Parametro	Valore
Modello commerciale	RBEW14A
Categoria	Prefeeding & Deposit System / Cable Feeding Machine
Drive mode	Three-phase motor + reducer
Velocità nominale	1450
Velocità massima	2200
Cable drum OD	350 - 800 mm
Cable drum ID	No limit
Cable drum height	680 mm
Max. loading weight	100 kg
Motor power	0.75 kW
Max. wire OD	30 mm
Machine dimension	1350 x 998 x 1410 mm

Caratteristiche funzionali

- Motore trifase con riduttore per trascinamento della bobina.
- Inverter multi-velocità per adattare il comportamento della macchina alla linea.
- Regolazione automatica secondo l'altezza della ruota di accumulo del cavo.
- Regolazione della tensione tramite posizione del contrappeso.
- Telaio principale in acciaio al carbonio di alta qualità.