

RBEW1940

Macchina termorestringente a tunnel con nastro trasportatore continuo

Macchina termorestringente a tunnel chiuso progettata per il riscaldamento uniforme di tubi termorestringenti, cablaggi e componenti che richiedono un ciclo continuo di passaggio su nastro. La struttura utilizza riscaldamento a infrarossi, doppio controllo temperatura e nastro in rete di teflon resistente alle alte temperature, rendendola adatta a processi produttivi ripetitivi con esigenza di costanza termica e buona qualità estetica del pezzo finito.



Riscaldamento uniforme

Riscaldamento con tubi a infrarossi e ventilazione centrifuga per distribuire il calore in modo costante all'interno della camera.

Produzione continua

Nastro in rete di teflon ad alta temperatura, con avanzamento regolabile da 0 a 6 m/min per integrazione in linea.

Doppio controllo temperatura

Sistema con due gruppi di controllo termico e riscaldamento su doppio lato, utile per maggiore uniformità del processo.

Applicazioni tipiche

Termoretrazione e trattamento termico di cablaggi, guaine termorestringenti, film, schede e piccoli componenti elettronici.

Descrizione funzionale

La RBEW1940 è una macchina a tunnel per riscaldamento continuo, in cui i prodotti avanzano automaticamente sul nastro trasportatore durante il processo di termoretrazione. Il costruttore indica la presenza di ventola centrifuga ad alta velocità per mescolare l'aria calda e mantenere la camera a temperatura costante. Il riscaldamento simultaneo del prodotto aiuta a ridurre il rischio di deformazione o scolorimento dopo il ciclo termico.

Dati tecnici

Parametro	Valore
Modello commerciale	RBEW1940
Categoria	Macchina a tunnel per termoretrazione
Dimensioni macchina	H1600 x W700 x D1200
Spazio utile di riscaldamento	H1000 x W360 x D100
Lunghezza riscaldamento	320 mm
Materiale nastro trasportatore	Rete in teflon resistente alle alte temperature
Temperatura di lavoro	0 - 260 C
Tensione	380V / 220V 50Hz
Potenza	7.2 kW / 4.5 kW
Peso macchina	100 kg
Velocità trasporto	0 - 6 m/min
Capacità di trasporto	20 kg
Metodo di riscaldamento	Due set di controllo temperatura
Elemento riscaldante	Tube a infrarossi lontani

Caratteristiche costruttive e operative

- Ventola centrifuga ad alta velocità per circolazione uniforme del calore nella camera.
- Tubi di riscaldamento installati su più lati per riscaldamento simultaneo del prodotto.
- Nastro in rete di teflon per funzionamento continuo in linea.
- Regolazione libera di temperatura e velocità per adattarsi a diversi materiali e tempi di termoretrazione.
- Struttura saldata compatta, disponibile in configurazioni che possono essere collegate alla linea produttiva.

Applicazioni

Indicata per tubi termorestringenti su cablaggi, film termorestringenti, circuiti stampati, induttori e altri componenti elettronici o assemblati di piccole e medie dimensioni che richiedono riscaldamento uniforme e continuità di processo.