

RBEW9305

Macchina automatica servo a doppia testa per crimpatura

Versione con cover protettiva integrata



Caratteristiche



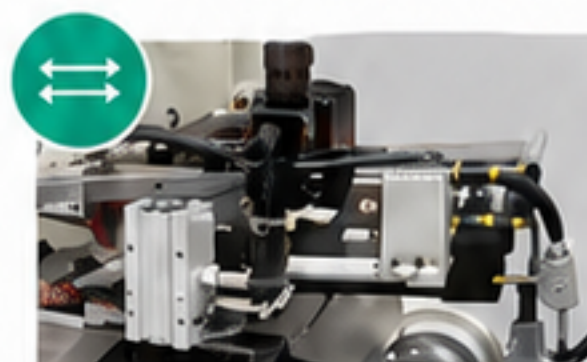
1. Servo pressa terminali 4T

Macchina a servo 4T con interfaccia di comunicazione dati (preset), posizionamento elettronico preciso e minore rumorosità rispetto alle macchine tradizionali a terminale. Risparmio energetico e regolazione rapida delle modalità operative.



2. Gruppo portacoltelli ad alta precisione

Struttura del portacoltelli con vite e guida anteriori e posteriori ad alta rigidità. Vite a ricircolo di sfere per un avanzamento preciso. Lama in acciaio ad tungsteno ideale per cavi speciali.



3. Traslazione posteriore servaassistita

Il motore servo posteriore assicura alta velocità e stabilità. La presa cavo telescopica e la vite di precisione riducono il gioco del rullo di trazione e migliorano l'efficienza complessiva.



4. Avanzamento cavo stabile

Motore servo per l'avanzamento cavo con elevata velocità di trasporto e forte stabilità. Meccanismo telescopico che riduce la pressione sui rulli di avanzamento. Trasferimento fluido del cavo, flessibile e sicuro, che non lo danneggia.

Dati tecnici

Modello	RBEW9305	Alimentazione	Monofase AC220V 50/60Hz 16A
Campo cavo applicabile	0,3–6 mm ² (AWG24#–AWG10#)	Pressione aria	0,5–0,7 MPa
Lunghezza di taglio	50–9999 mm	Corsa di crimpatura	30 mm (personalizzabile 40 mm)
Lunghezza di spelatura	1–15 mm (personalizzabile)	Dimensioni	1150 × 850 × 1850 mm
Forza di crimpatura	2,0–4,0 T	Dispositivi di rilevamento	Rilevamento pressione, rilevamento cavo, rilevamento terminale in crimpatura, monitoraggio pressione (opzionale)
Capacità produttiva	1000–2000 pz/h		
Funzioni	Taglio cavo, spelatura singola o doppia estremità, pressatura/crimpatura singola o doppia estremità, lavorazione cavi con guaina (personalizzabile), terminali tubolari singoli o doppi (personalizzabile)		