

RBEW3260

Macchina automatica per taglio e spelatura di **cavi** di grande sezione



Panoramica

RBEW3260 è una soluzione pensata per lavorazioni ripetitive su cavi di grande sezione, con standard qualitativi costanti. Integra taglio a misura, spelatura anteriore e posteriore. L'obiettivo è ridurre tempi morti, errori operatore e rilavorazioni, mantenendo una trazione stabile anche su guaine rigide o materiali "tough".

Come migliora il flusso di lavoro

Il gruppo di traino a rulli lavora in modo progressivo e controllato per limitare segni sulla guaina e aumentare la ripetibilità.

Interfaccia e gestione ordini

L'interfaccia touchscreen PLC permette una programmazione rapida e intuitiva. È possibile creare e richiamare **ordini** di lavorazione con parametri già impostati (lunghezza, spelature, quantità e impostazioni di processo), velocizzando i cambi formato e riducendo il rischio di impostazioni errate. La gestione ordini facilita anche la tracciabilità interna: stesso ordine, stessi settaggi, stessi risultati.

Punti di forza

- **Taglio e spelatura** su cavi di grande sezione, con impostazioni ripetibili.
- **Trazione stabile** grazie al traino a rulli e alla pressione regolabile.
- **Riduzione scarti** e migliore finitura della guaina.
- **Sicurezze e predisposizioni** per un utilizzo industriale quotidiano.

Dati tecnici (indicativi)

Parametro	Valore
Campo di lavorazione	10 – 300 mm ² (cavi mono/multi conduttore, schermati, PVC, ecc.)
Lunghezza di taglio	10 mm – 9.999.999,99 mm (impostabile)
Spelatura minima	Lunghezza totale – spelatura anteriore – spelatura posteriore ≥ 150 mm
Tolleranza taglio	fino a ±0,002 mm (riferita alla lunghezza di taglio)
Spelatura anteriore	2 – 300 mm (rimozione estremità conduttori)
Spelatura posteriore	1 – 300 mm (rimozione estremità conduttori)
Diametro max passaggio	Ø 38 mm
Produttività	fino a 1.000 pz/ora (in base a lunghezza e sezione)
Alimentazione	AC 220 V 50/60 Hz (opz. 110 V 50/60 Hz)
Traino	28 ruote/rulli in gruppi con azionamento indipendente; pressione regolabile.

Documento ErreBi Group. Specifiche e configurazioni possono variare in base ai materiali da lavorare e agli accessori installati.