



SPECIFICA TECNICA



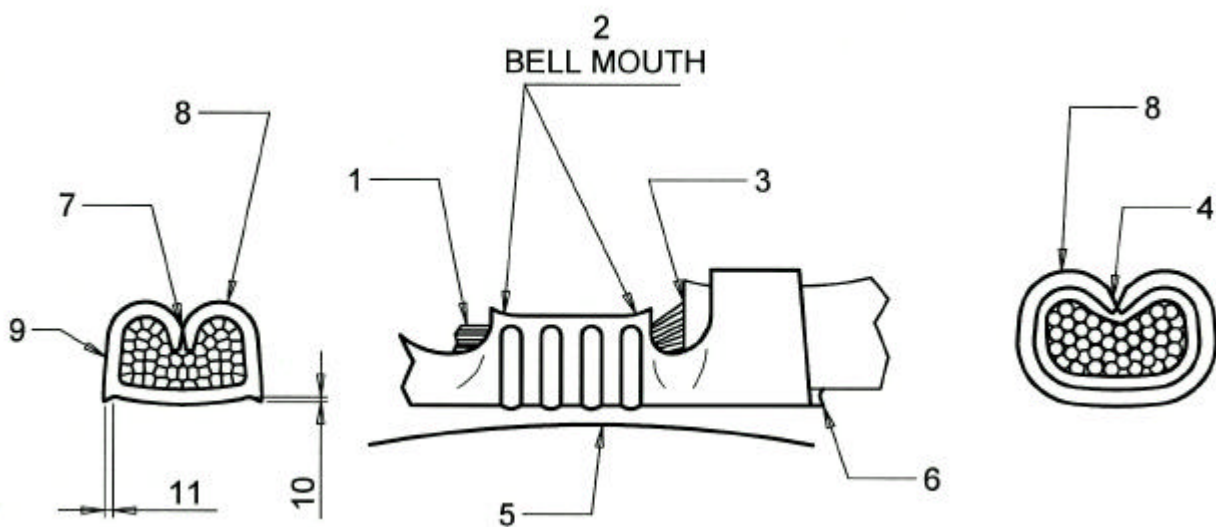
Scopo

Questa specifica vuole indicare in dettaglio, quali caratteristiche di qualità, deve presentare un'aggraffatura per essere considerata a regola d'arte, ed avere la garanzia del corretto funzionamento della connessione.

Campo di applicazione

La specifica si applica a tutti quei terminali destinati all'unione tramite crimpatura di tipologia a "F", a un filo conduttore.

Si intende valida anche per quei terminali che non presentano la parte destinata alla guaina isolante, omettendo di osservare quei punti ad essa rivolti (punto 4).



1. I fili in rame devono essere visibili e sporgere leggermente senza andare mai ad interessare la zona anteriore del terminale destinata alla connessione.
2. E' auspicabile apportare delle slabrature (bell mouth) in entrambi i lati dell'aggraffatura del conduttore, onde evitare tranciature di alcuni fili dovute al contatto con lo spigolo interno delle alette crimpate.

ED	Emissione / Variazione	Compilatore	Data	Verificato	Data
01	Edizione integrale versione controllata	Esoletti R.	14/07/05	Marchelle E.	14/07/05
CODICE		DESCRIZIONE			 SpA
SP 07 300		Specifica generale di aggraffatura			



SPECIFICA TECNICA



3. I fili in rame e la guaina isolante, devono essere visibili e sporgere equamente dalle relative alette di aggraffaggio.
4. La guaina isolante deve essere completamente avvolta e le punte delle alette devono puntare verso l'interno (nella tipologia a "F" rappresentata in figura), bloccando senza incidere l'isolante.
5. L'esecuzione della crimpatura, non deve danneggiare il terminale procurando deformazioni tali da deviare l'asse della connessione con l'asse del cavo, superiori a 3°-5°.
6. La lunghezza delle linguette, testimoni del collegamento tra terminali, deve essere distribuita equamente dal lato anteriore e posteriore del terminale stesso; comunque deve essere sempre visibile da entrambi i lati.
7. Le alette devono essere in contatto tra di loro e tutti i fili devono essere racchiusi all'interno.
8. Le alette devono essere avvolte simmetricamente, prestando attenzione che il terminale durante l'operazione di chiusura non ruoti sul proprio asse.
9. I fianchi delle alette non devono presentare rigature o raschiature generati dagli utensili di crimpatura.
10. L'altezza massima della sbordatura per trafilatura dal lato dell'incudine, non deve superare il 25% dello spessore del nastro metallico di cui è composto il terminale.
11. La larghezza massima della sbordatura per trafilatura dal lato dell'incudine non deve superare il 50% dello spessore del nastro metallico di cui è composto il terminale.

Importante

Le indicazioni sopra riportate sono indispensabili per validare i dati che GMG SpA riporta nelle specifiche di prodotto.

La mancata osservazione di tali indicazioni, può far decadere responsabilità di GMG SpA in caso di contestazioni sul prodotto.

ED	Emissione / Variazione	Compilatore	Data	Verificato	Data
01	<i>Edizione integrale versione controllata</i>	<i>Esoletti R.</i>	<i>14/07/05</i>	<i>Marchelle E.</i>	<i>14/07/05</i>
CODICE SP 07 300		DESCRIZIONE <i>Specifica generale di aggraffatura</i>			 SpA