



**ErreBi**  
SHOP

Soluzioni Custom  
in tempi record

## RBEW8975

### Macchina automatica per taglio, spelatura, twisting, crimpatura e stagnatura

*Più operazioni in un unico ciclo per aumentare produttività, qualità e standardizzazione del processo.*



- Automatizza 5 lavorazioni in una sola stazione
- Fino a 2000 pezzi/ora su lunghezza 100 mm
- Crimpatura 2T con touch screen LCD
- Compatibile con cavi da 32# a 14# AWG

#### DESCRIZIONE

---

La **RBEW8975** è una soluzione automatica ad alta produttività progettata per eseguire in un unico ciclo le operazioni di **taglio, spelatura, twisting del conduttore, crimpatura su un'estremità e stagnatura dell'altra**. Questa configurazione consente di ridurre i passaggi manuali, standardizzare la qualità del cablaggio e aumentare l'efficienza delle linee produttive.

Grazie al controllo elettronico programmabile, al touch screen LCD e alla meccanica di precisione con guide lineari e trasmissione sincronizzata, la macchina garantisce **ripetibilità, affidabilità e qualità costante** anche su cicli continuativi. È ideale per produzioni industriali che richiedono velocità, accuratezza e riduzione degli errori operativi.

#### PERCHÉ SCEGLIERLA

---

##### Vantaggi operativi

- Riduce tempi e costi operativi integrando più processi in un'unica macchina
- Aumenta la qualità del prodotto finito con cicli ripetibili e controllati
- Diminuisce la dipendenza dall'operatore e gli errori di lavorazione
- Migliora ordine, standardizzazione e continuità di produzione

##### Applicazioni consigliate

- Produzione di cablaggi elettrici e connessioni preterminate
- Settori automotive, elettronica, automazione e industriale
- Lavorazioni su cavi elettronici, Teflon, halogen-free e alta temperatura
- Linee produttive che richiedono crimpatura e stagnatura in un solo flusso

## SPECIFICHE TECNICHE PRINCIPALI

Parametro	Valore
Modello	RBEW8975
Alimentazione	220V / 50Hz
Potenza	3000 W
Pressione aria	6 kg
Forza di crimpatura	2T
Produttività	2000 pz/h (su lunghezza 100 mm)
Campo cavi	32# – 14# AWG
Precisione di taglio	±0,1 mm (0,1 + 0,003 × L)
Lunghezza spelatura	frontale fino a 15 mm, posteriore fino a 16 mm
Profondità stagnatura	18 mm regolabile
Peso	400 kg
Dimensioni	1200 × 1100 × 1580 mm

## DOTAZIONI E CONTROLLO

- Touch screen LCD per impostazione rapida dei parametri di lavorazione
- Sistema di alimentazione con guide ruota, vite di precisione, guida lineare e cinghia sincrona
- Gestione con assi servo XY per traslazione frontale e posteriore
- Compatibile con miniapplicatori orizzontali e lineari
- Dispositivi ausiliari per raccolta scarti, gestione residui e controllo del processo
- Rilevamento filo mancante, terminale mancante, nodi del cavo e controllo pressione aria

**ErreBi Shop – Soluzioni custom in tempi record**