

PRODUCT MANUAL

IWS-30J

8 PIECE SERVICE GRADE CRIMP TOOL SET
WITH INTERCHANGEABLE DIES



GENERAL INFORMATION

GENERAL INFORMATION 商品概要

- Guaranteed optimal, solderless electrical connections.
ハンダ付けを必要としない圧着端子に適合
- High crimping force by optimized leverage.
機械機構用合金が使用される為、確実かつスピーディーな圧着を実現できる
- One tool for 5 common application areas.
汎用性が高い圧着ダイス5種類装備
- Repetitive, high crimping quality due to precision profiles and integral lock with very fine adjustment.
圧着ダイス表面のぼり・返し抜き処理がされており、圧着後に端子とくっ付くことが少なく、抜けやすい。
- Ergonomically shaped two color dual component handles for one or two hand operation.
閉じた時の柄幅が約50mm、とてもハンディで使いやすい。エラストマーグリップは手によくフィットし、握りやすく連続作業にも疲れません。



INSTRUCTION



1. Strip the wire to proper length.
ワイヤーストリッパーで接続する配線の被覆を剥く。



2. Put the terminal into the jaw.
ピンをダイスにセット、ヘッドを閉じて仮押さえて下さい。



3. Slide stripped wire into the jaw and close the tool slightly until the ratchet releases itself.
ストリップしたワイヤーをピンの被覆バレル側に挿入。

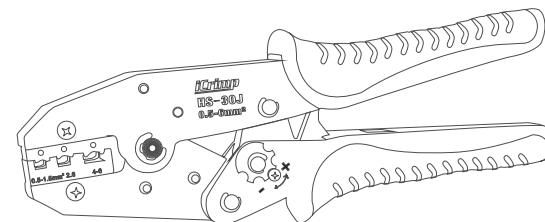


4. Open the jaw and get a crimped wire with terminal.
ラチェットを最後まで握り込めば圧着完了。

TROUBLESHOOTING

1. During operation of crimping the terminal, if the jaws do not release automatically, squeeze the handles completely together and release hand pressure from handles. If the jaws still do not release automatically, pressure from handles until the jaws release to the open position.
成形確認機構が付与されている圧着工具は、ハンドルを強く握ることで開くことができます。緊急時の解除の方法としては、ハンドルを握りながら、緊急解除レバーを回してハンドルを離せば、ラチェット解除することが出来ます。
2. Please check the following if the crimping tool does not crimp the terminal properly, or if the jaws do not release automatically:
ラチェットギアが解除されず途中で止まってしまった場合、以下該当有無を一度ご確認ください。
 - a) Incorrect jaw set installed for the terminals being crimped.
ダイスとスリーブ組み合わせが間違われている。
 - b) Mismatched jaw set installed, or jaws are not locked into place.
ダイスが正しい位置に固定されていない。
 - c) Undersize or oversize terminals.
スリーブもしくは電線サイズが圧着範囲を超えている。
 - d) Crimping tool may need adjusted.
経年によりクランプハイトが調整する必要がある。

PARTS BREAKDOWN



A30J	A26TW	A10	AV03B	A35WF
INSULATED TERMINALS 絶縁圧着端子用	TWIN INSULATED END-SLEEVES フェール2本線用棒端子	NON-INSULATED TERMINALS 裸端子	NON-INSULATED TABS エーモン社ギボシ端子 平形#187、平形#250	INSULATED END-SLEEVES フェール端子
AWG 22-10	AWG 2*20-10	AWG 16-10	AWG 16-10	AWG 8-2

PARTS BREAKDOWN

1. Ensure that the tool frame and dies are clean by wiping them with a clean, soft cloth. Remove any debris with a clean, soft brush. Do not use objects that could damage any components. When not in use, keep tool handles closed to prevent objects from becoming lodged in the dies, and store in a clean, dry area.
使用後は埃や鉄粉等の汚れを拭き取り清潔に保ってください。シリコンオイルを染み込ませないでください、サビの原因になります。
2. Inspection of the dies should be made on a regular basis to ensure that they have not become worn or damaged. Inspect the crimping chambers for flattened, chipped, worn, or broken areas. If damage or abnormal wear is evident, the dies must be replaced.
用途以外での使用や改造を行わないでください。ストップピンの取付け穴に、変形、割れ等の異常が確認された場合、弊社まで営修理・点検をお申し付けください。